



DÍA EUROPEO DE LA MÚSICA CONSERVATORIO ATAÚLFO ARGENTA



CONCIERTO DE LA BANDA MUNICIPAL DE SANTANDER Y BANDA DE ENSEÑANZAS PROFESIONALES DEL CONSERVATORIO

FINCA ALTAMIRA

MIÉRCOLES 21 DE JUNIO DE 2023

19:30 Horas

CONSERVATORIO ATAÚLFO ARGENTA, DÍA EUROPEO DE LA MÚSICA
21 DE JUNIO DE 2023



Programa

Primera parte

Continental Overture	J. De Meij
Orient express	P. Sparke
Música i Poble	F. Ferrán
Portraits of Spain	T. Aparicio

BANDA MUNICIPAL DE SANTANDER
DIR. VICENT PELECHANO BARBERA



Segunda parte

Don Pajarita

F. Ferrán

Concert for Sax Alt (first movement)

R. Binge

Mario Villacorta Navarro (Sax Alt)

Concerto for Trumpet Op. 18 (first movement)

O. Böhme

Damian Itrich (Trumpet)

Oregon

J. de Haan

BANDA MUNICIPAL DE SANTANDER & BANDA DE
ENSEÑANZAS PROFESIONALES DEL
CONSERVATORIO ATAÚLFO ARGENTA

DIRS.: VICENT PELECHANO BARBERA

DAVID TEJERO GARCÍA-ABAD



AYUNTAMIENTO DE
SANTANDER

CONSERVATORIO ATAÚLFO ARGENTA, DÍA EUROPEO DE LA MÚSICA
21 DE JUNIO DE 2023